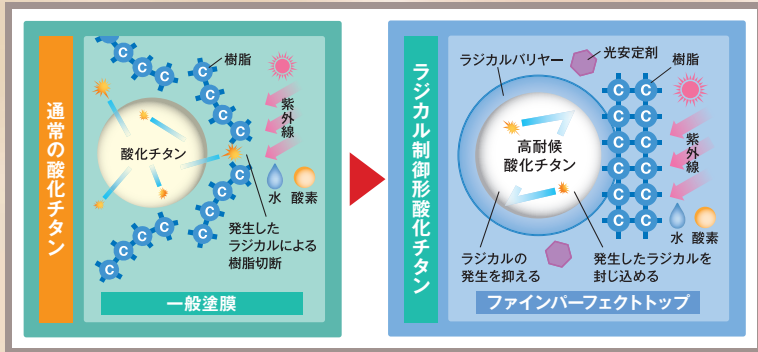


# ニッペ ファインパーフェクトトップ®

## ● ラジカル制御技術

高耐候酸化チタンと光安定剤によるW効果で、耐候性を高める「ラジカル制御」技術により、紫外線に強い1液弱溶剤系シリコングレードを超える(当社従来品比)強靱な塗膜を形成し、塗りたての美しさを長期間保ちます。



## ● 高いレベリング性と美しいつや

粘性調整によりレベリング性(均一に平らになる力)を向上させ、美しいつやが得られます。パーフェクトシリーズの下塗りとの組み合わせにより、さらに美しいつやになります。



## ● 防藻・防かび機能

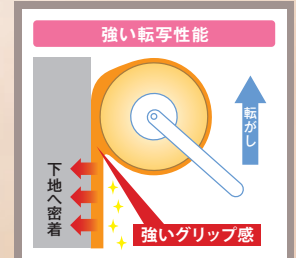
防藻・防かび機能で、いやな藻やかび菌の発生を抑制します。オプションで強力防かびを選択することも可能です。

## ● 低汚染性

親水化技術により、雨だれ汚染に対してすぐれた効果を発揮します。

## ● 作業性

転写強化剤により下地への付着性(転写性)が強く、塗った時の「グリップ感」「滑りにくさ」が得られます。粘性調整剤により肉厚感が得られ、「かぶり」が良くなります。



## 標準塗装仕様 (塗り替え)

### ■ 窯業サイディングボード面

工程	塗料名	塗り回数	使用量(kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間(23℃)	希釈剤	希釈率(%)	塗装方法
下地改修処理	下地改修処理が必要な場合は、下地調整結果に基づいて、塗装工事前に実施する。						
下地調整	ほこり、汚れを除去した後、サンドペーパー、ウエスなどで素地を調整する。						
下塗り	ニッペ パーフェクトサーフ	1	0.20~0.40	3時間以上	水道水	2~5	はけ、ウールローラー
上塗り	ニッペ ファインパーフェクトトップ	2	0.11~0.17	3時間以上	塗料用シンナーA	5~13 3~8	ウールローラー エアレススプレー

### ■ 高意匠サイディングボード面

工程	塗料名	塗り回数	使用量(kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間(23℃)	希釈剤	希釈率(%)	塗装方法
下地改修処理	下地改修処理が必要な場合は、下地調整結果に基づいて、塗装工事前に実施する。						
下地調整	ほこり、汚れを除去した後、サンドペーパー、ウエスなどで素地を調整する。						
下塗り	ニッペ ファインパーフェクトシーラー	1	0.05~0.12	4時間以上7日以内	—	—	はけ、ウールローラー、エアレススプレー
上塗り	ニッペ ファインパーフェクトトップ	2	0.11~0.17	3時間以上	塗料用シンナーA	5~13 3~8	ウールローラー エアレススプレー

※下塗りのニッペ ファインパーフェクトシーラーは、窯業系サイディングボードの種類・表面の活性状態に付着性が左右されず、各種外壁材に対応可能です。

### ■ コンクリート、モルタル面

工程	塗料名	塗り回数	使用量(kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間(23℃)	希釈剤	希釈率(%)	塗装方法
下地改修処理	下地改修処理が必要な場合は、下地調整結果に基づいて、塗装工事前に実施する。						
下地調整	ほこり、汚れを除去した後、サンドペーパー、ウエスなどで素地を調整する。						
下塗り	ニッペ パーフェクトフィラー	1	0.20~0.45 0.50~0.90	4時間以上	水道水	3~8 1~5 2~5	ウールローラー 砂骨ローラー タイルガン
上塗り	ニッペ ファインパーフェクトトップ	2	0.11~0.17	3時間以上	塗料用シンナーA	5~13 3~8	ウールローラー エアレススプレー

### ■ 一般鉄部および金属サイディングボード面

工程	塗料名	塗り回数	使用量(kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間(23℃)	希釈剤	希釈率(%)	塗装方法
下地調整	膨れたり、割れたり、浮いている劣化塗膜は、周辺を含め入念に除去する。さびは電動工具や、サンドペーパー・研磨布などを用いて除去し、清掃する。						
下塗り	ニッペ パーフェクトプライマー	1	0.14~0.16 0.16~0.18	4時間以上7日以内	塗料用シンナーA	0~5	はけ、ウールローラー エアレススプレー
上塗り	ニッペ ファインパーフェクトトップ	2	0.11~0.17	3時間以上	塗料用シンナーA	3~13 3~8	はけ、ウールローラー エアレススプレー

下塗り ※さび止めには当社エスパワンエース、当社ハイボン20デクロ、当社ニッペ1液ハイボンファインデクロ、当社速乾PZヘルゴンエコ、当社ハイボンファインプライマーIIも使用できます。

### ■ 硬質塩ビ、FRP部

工程	塗料名	塗り回数	使用量(kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間(23℃)	希釈剤	希釈率(%)	塗装方法
下地調整	ほこり、汚れを除去した後、サンドペーパーなどで目荒らしを行う。						
上塗り	ニッペ ファインパーフェクトトップ	2	0.11~0.17	3時間以上	塗料用シンナーA	3~13 3~8	はけ、ウールローラー エアレススプレー

※上記の各数値は、すべて標準のものです。被塗物の形状、素地の状態、気象条件、施工条件によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。  
※塗料の塗り重ねは所定の塗り重ね乾燥時間をまもってください。(縮み、割れ、乾燥不良、付着不良などが起こります)  
※旧塗膜は、健全な状態であることを想定しています。

# ニッペ ファインパーフェクトトップ

## 色相

■白、淡彩色～濃彩色

■原色9色

ブラック・オーカー・インディアンレッド・シャニンブルー・ニュータフレッド・エココエロー・シャングリーン・エココオレンジ・バイオレット

## つや調整範囲

■つや有り、7・5・3分つや有り

## 荷姿

■15kg、3kg

## 施工上の要点及び注意事項(詳細な内容については、各製品の製品使用説明書などにてご確認ください。)

- つや調整品を使用する場合は上塗り1(中塗り)に「つや有り」をご使用ください。つや調整品を2回塗りし、またつや有りが生じることがあります。
- 蓄熱されやすい建材(軽量モルタル、ALC、窯業サイディング、発泡ウレタン使用建材など)を使用した「高断熱外壁」で、旧塗膜が弾性リシン、弾性スタッコ、アクリルトップなどは、塗膜、塗り替え段階ですべて旧塗膜が剥がれていることがあります。そのまま塗装すると剥がれがさらに拡大する可能性がありますので、完全に除去してください。また「高断熱外壁」に塗装する場合は、蓄熱、水分、下地の状態、塗装環境など複数の条件が重なることで、建材の変形、塗膜の剥がれ、はく離が生じることがありますので、最寄の営業所などにご相談ください。
- 塗装場所の気温が5℃未満、もしくは湿度85%以上である場合、または換気が十分でなく結露が考えられる場合、塗装は避けてください。
- 鉄部には直接塗装できません。あらかじめ、さび止め塗料を塗っておく必要があります。
- つや調整品では、はけ、ローラーでの塗装はむらが出やすくなりますので、スプレー塗装をおすすめいたします。
- つや調整品では、塗り継ぎや補修でつやむらが出やすいので、面を切って通しで塗装してください。
- 過剰塗布をすることで本来のつやが発現しないおそれがありますので、規定の希釈量をまもってください。
- つや調整品は被塗物の形状、素地の状態、膜厚、色相、塗り重ね乾燥時間などにより、実際のつやと若干違って見える場合がありますので、事前に試し塗りをして確認してください。
- つや調整品は、使用中にも塗料液が分離しやすい場合がありますので、適宜かくはんしながらご使用ください。
- 防藻・防かび効果は、繁殖を抑制するものです。すでに繁殖している場合は、下地処理として除去および殺菌処理をしてから塗装してください。
- 被塗物の構造、部位、塗装仕上げ形状、環境条件などの影響で、本来の低汚染機能が発現されない場合があります。
- 著しい汚染が発生しそうな箇所は、状況に応じてニッペクリスタコートをオーバーコート剤として塗装することで汚染を軽減することができます。
- 溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気をしてください。また、外部での塗装においても、換気口・空気取入口などに養生を行い、塗料蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願いします。
- 所定のシンナー以外を使用したり、薄めすぎるとつや引けやダレ、かぶり不良などをきたす原因になりますので、必ず所定のシンナーおよび希釈率をまもってください。
- 異なる色相を塗り重ねる場合(例：1回目の上塗りを塗装してから、別な色相でラインや帯などを塗装する場合など)2回目の上塗りが1回目の上塗りを侵してラインや帯などが変色(ブルー)によりする場合がありますのでご注意ください。
- 硬化が十分な場合は、シンナーで再溶解する場合があります。
- 旧塗膜に発生した藻・かびは、洗浄など必ず除去し、清浄な面としてください。付着阻害をおこなっておく必要があります。
- 内部塗り替えにおいて旧塗膜がSOP、FEなどの油性系の場合、研磨すりを行ってください。下地処理が不十分な場合は、塗膜はく離の原因となります。
- 既存塗膜はく離箇所は、既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。
- 改修工事にご使用の場合は、旧塗膜の種類によっては溶剤などの影響により、旧塗膜を侵し溶剤膨れや縮みなどの異常が発生する場合がありますので、旧塗膜の種類をご確認のうえ、塗装仕様をご確認ください。
- 風化面・吸込みの著しい下地では、ニッペ液浸透シーラー(新)、ニッペ液浸透シーラー、ニッペファインパーフェクトトップ、ファインパーフェクトトップを使用してください。
- シンナーの上記に、劣化、ひび割れなどの損傷がある場合は、打ち直しをしてください。
- やがが著しく付着している場合は、ウエスなどでやを拭き取って除去し被塗膜を十分に乾燥させてから塗装してください。希釈を少なくし、1回目の塗装を十分乾燥(目安23℃、6時間)させてから2回目の塗装をすることでやがが向上します。シミ、あくは止まりにくい場合がありますので、ウエスなどで拭き取りを行い、被塗膜を十分乾燥させてから塗装してください。
- 素地表面のアルカリ度はpH10以下、表面含水率は10%以下(ケツ科社製CH-2型で測定した場合)、または5%以下(ケツ科社製H5000シリーズ:コンクリートレンジで測定した場合)の条件で塗装してください。
- 表面のごみ、ほこり、エフロレッセンス、レイタンスなどは除去し、目違い、ジャンカ、コールドジョイントなどは、樹脂入りセメントモルタルで平滑にしてください。
- ALC面、多孔質下地、コンクリートブロック面など外部の素地において、穴や段差などがある場合は、樹脂入りセメント系下地調整材(ニッペ1材カチオンフィラー、ニッペフィラー200)などで処理してください。(合成樹脂エマルジョンパテの使用は避けてください。)

- 内外壁の新設仕様の場合は、必ず下塗りにシーラーを塗装してください。
- 材齢の若いコンクリートなどセメント成分が十分に硬化していない場合、
- エフロレッセンスが発生するおそれがありますので、溶剤系シーラーをご使用下さい。
- 新設の押出成形セメント板、GRC板、フレキシブルボードなどは、下塗り材としてニッペ液浸透シーラー(新)、ニッペ液浸透シーラー、ニッペファインパーフェクトトップをお使いください。
- 塗装直後に頻りに人が触れるようなドアの一部や手すりなどは、皮脂の影響により塗膜表面の軟化が起こるおそれがあります。必要に応じて保護プレートなどで接触防止を行ってください。
- カウンター、棚列脚、ベンチ、床面などものが常時置かれるような場所には跡がつくおそれがありますので塗装しないでください。
- 屋外の塗装で降雨、降雪のおそれがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
- 塗装時および塗料の取り扱い時は、換気を十分に行い、火気厳禁にしてください。
- 飛散防止のため必ず養生を行ってください。
- シーリング面への塗装は、塗膜の汚染、はく離などの不具合を起こすことがありますので、原則としてニッペファインパーフェクトトップNBシーラーを除き行わないでください。やむを得ず行う場合は、シーリング材が完全に硬化した後に行うものと、塗り重ね適合性を確認し、必要な処理を行ってください。また、ニッペプライムオフプライマーを下塗りすることで、可塑剤移行による汚染の低減が図れますが、シーリング材の種類、使用条件などによりはく離、収縮割れが起こることがあります。
- スチールドア枠回りなどシーリング材との接触が起こる部分への塗装は避けてください。可塑剤の移行などにより塗膜が軟化、はく離し、シーリング材の機能を損なう可能性があります。
- 笠木、天端など長時間水が滞留する箇所では塗膜の白化、膨れなどが発生する場合がありますので、養生シートの設置方法などに配慮し、換気を促してください。
- 薄めすぎは隠れ力不足、仕上がりが不良などが起こるため規定範囲を超えて希釈しないでください。
- 上塗り塗料にイエロー、レッド、ブルー、グリーン系色相を使用する場合は、共色を下塗りしてから塗装してください。なお、特に汚れた色相では、共色を下塗りしても標準の使用量、塗装回数で隠れない場合があります。事前に試験施工塗り版等でご確認ください。
- 調色には必ず当社専用の原色をお使いください。
- 濃彩色や汚れた原色の場合、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。衣類など接触する可能性のある部位には使用しないでください。なお、状況により常時接触するような箇所には使用の際は、フライングコンプレッショクリヤーを上塗りに塗装してください。クリヤーのローラー及び刷毛塗装で、下塗り塗膜の再溶解や染みが発生する場合には、スプレー塗装をしてください。
- 大面積の塗装では補修部分が目立つことがあります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法などの条件を同一にしてください。
- はけ塗り仕上げとローラー仕上げが混在する場合、使用量、表面肌が異なるため若干の色相差がでますので、はけ塗りの部分は希釈を少なくして塗装してください。
- ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により、色相や仕上がりが異なる場合があります。
- 塗装方法により色相が多少変化する場合がありますので、ローラー塗りはできる限り入り隅まで入れてください。
- 汚れ、さびなどにより補修塗りが必要な場合があります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法などの塗装条件を同一にしてください。
- クロスの上の塗装は避けてください。
- ローラー、はけなどは、はかの塗料での塗装に使用すると、はじきなどが発生するおそれがありますので、十分に洗浄するか、専用でのご使用ください。
- 可塑剤が多く含まれる塩ビクロス、塩ビ珪藻土、塩ビ珪藻土、プラスチック、ゴムパッキン、合成皮革などへの直接塗装は避けください。また、これらの部材に塗膜が直接触れることがないようご注意ください。
- 平滑仕上げや鏡面仕上げの場合は、素材や素地の状態によって、吸込みや巣穴によるピンホール、凹凸などを防止するため、パテ工程や研磨工程が必要になる場合があります。
- 塗料は内容物が均一になるようによくかき混ぜてください。特につや調整品では、つや消し剤が沈降している場合がありますので、よくかき混ぜて用いて底の沈降物を十分にかき混ぜてご使用ください。
- 開封後一度に使い切ってください。やむを得ず保管する場合は密栓してから冷暗所で保存し、速やかに使い切ってください。
- 塗料漏洩の原因になりますので、保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。
- 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

## 安全衛生上の注意事項

### ニッペ ファインパーフェクトトップ ホワイト

横倒禁止

- 使用前に取扱説明書入手すること。
- 全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。
- 熱、高温のもの、火花、裸火及び他の着火源から遠ざけること。禁煙。
- 容器を密閉しておくこと。
- 容器を接地しアースすること。
- 防塵型の電気機器/換気装置/照明機器を使用すること。
- 火花を発生させない工具を使用すること。
- 静電気放電に対する措置を講ずること。
- 粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーを吸入しないこと。
- 取扱い後は、手洗いおよびうがいを行うこと。
- この製品を使用するときに、飲食または喫煙をしないこと。
- 環境への放出を避けること。
- 保護手袋/保護衣/保護眼鏡/保護面を着用すること。
- 本来の用途以外に使用しないこと。
- 気分が悪い時は、医師の診察を受けること。

- 特別な処置が必要である。
- 口をすすぐこと。
- 漏出物を回収すること。
- はく露又ははく露の懸念がある場合/医師の診察を受けること。
- 皮膚刺激が生じた場合/医師の診察を受けること。
- 汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。
- 火災の場合/消火するために適切な手段、を使用すること。
- 皮膚又は髪に付着した場合/直ちに、汚染された衣類を全て脱ぐこと。皮膚を水又はシャワーで洗うこと。
- 吸入した場合/空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。
- 容器からこぼれた時には、布で拭き取って水を張った容器に保管すること。
- 施設にて保管すること。
- 換気の良い場所で保管すること、涼しいところに置くこと。

- 直射日光や水濡れは厳禁。
- 塗料等の缶の積み重ねは3段までとすること。
- 内容物/容器を国際、国、都道府県又は市町村の規則に従って産業廃棄物として廃棄すること。
- 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理すること。容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがあるため、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼すること。

※上記の表示は一例です。色相などにより、容器の表示とは異なる場合があります。

■詳細な内容、表示例以外の製品については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前に相談ください。

## 危険



## 危険有害性情報

引火性液体及び蒸気/皮膚刺激/発がんのおそれの疑い/生殖能又は胎児への悪影響のおそれ/臓器の障害のおそれ/長期にわたる、又は反復はく露による臓器の障害/長期継続的影響によって水生生物に非常に強い毒性

## 日本ペイント株式会社

北海道支店 ☎ 011-370-3101 近畿支店 ☎ 06-6455-9320  
東北支店 ☎ 022-232-6711 中国支店 ☎ 082-281-2180  
関東支店 ☎ 03-5479-3614 四国支店 ☎ 0877-56-2346  
北関東信越支店 ☎ 03-5479-3614 九州支店 ☎ 092-751-9861  
中部支店 ☎ 052-461-1960

- 本カタログの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
- © Copyright 2023 NIPPON PAINT Co., Ltd. All rights reserved.
- 日本ペイントホームページ <https://www.nipponpaint.co.jp>

カタログNo.

NP-B024

AA230210T  
2023年3月現在